“Chilangar - ta’mirlovchi” kasbi bo‘yicha savollar to‘plami.

1. Metall va qotishmalarning fizik-kimyoviy va mexanik xossalari.
2. Qora metallar gruxiga qaysi metallar kiradi?
3. Rangli metallar gruxiga qaysi metallar kiradi?
4. Po‘latning turlari va ularning sifati.
5. Po‘latdan qanday buyumlar tayyorlash mumkin?
6. Qanday elementlar legirlovchi elementlar xisoblanadi?
7. Uglerod va legerlovchi elementlar metall va uning qotishmalari xususiyatiga qanday ta’sir qiladi?
8. Po‘latlarni qattiqligini oshirish uchun nima qilinadi?
9. Jisimni qizdirish natijasida, uning o‘lchamlari qanday o‘zgaradi?
10. Po‘lat tarkibida uglerod miqdori necha %gacha bo‘lishi mumkin?
11. Cho‘yan tarkibida uglerod miqdori necha %ni tashkil qiladi?
12. Cho‘yan turlari va uning sifat ko‘rsatkichlari.
13. Kimyoviy tarkibi bo‘yicha po‘latlarning turlanishi.
14. Metallarning mustaxkamligi va “charchaganlik” xususiyati.
15. Har xil muxit ta’sirida metallarni yemirilishi. Metallni yemirilishdan himoya qilish usullari.
16. Prokladka (qistirma) materiallari, sal’nik va uning turlari.
17. Mo‘rtligi yuqori bo‘lgan metall va metall qotishmalarning turlari?
18. Metallarni shakli va o‘lchamlari xaqida tushuncha (shveller, tavr, quvur, list, dvutavr va x.k.).
19. Rangli metall qotishmalari (bronza, latun, babbit , alyumin qotishmalari) va ularning chilangarlik ishlarida qo‘llanilishi?
20. Geometrik kattaliklar (burchak, perpendikulyarlik, aylana, silindr va x.k.).
21. Chizmalarda qo‘llaniladigan o‘lchov kattaliklar (diametr, radius, gradus va x.k.).
22. Ta’mirlovchi chilangarlar nimalarni bilishi kerak?
23. O‘lchash asoslari. O‘lchashni mohiyati. O‘lchash texnikasi, o‘lchamlar aniqligi to‘g‘risida ma’lumot.
24. O‘lchash asboblari: Shtangensirkul turlari, mikrometr, nutromer, burchak ulchagich, sirkul, kronsirkul, shchup, skoba kabi asboblarni to‘g‘ri ishlatish va to‘g‘ri saqlashni bilish.
25. O‘lchash asboblaridan foydalanish. O‘lchov aniqliligiga qarab o‘lchash asboblarini tanlash. Tashqi, ichki va chuqurlik o‘lchamini o‘lchashni bilish, Mikrometr bilan ishlash.
26. Kesish to‘g‘risida ma’lumotga ega bo‘lish.
27. Metallarni kesish asboblari va usullari:zubila, kreysmesel, o‘ygich, bolg‘alar og‘irligini va turini bilish.
28. Metallarni qirqish. Metallarni qirqish asboblari: dastakli qaychilar, richagli qaychilar, dastakli arralardan to‘g‘ri foydalanish usullari.
29. Xomut turlari va ularni tayorlash.
30. Rezbalar turi. Rezba kesish asboblari: rezba profili, turlari, rezba sifatini tekshirish.

31. Rezbali birikmalarni yig‘ish va ularni ishonchli bo‘lishini ta’minlash usullari.
32. Mahkamlovchi detallarni turlari va ulardan to‘g‘ri foydalanish.
33. Chilangarlik ishlari va operatsiyalar turlari (metallarn kesish, qirqish, to‘g‘irlash, rixtovkalash, egish, egovlash, parmalash, zenkirlash, rezba ochish, parchinlash va x.k.
34. Mashina va mexanizimlarda qo‘llaniladigan detallarning nomlanishi (shesternya, val, shponka va x.k.).
35. Tishli g‘ildirak tayërlashda qo‘llaniladigan materiallarning turlari.
36. Kompressorning vazifasi va uning turlari?
37. Moylash materiallari, ularning turlari, moy sifatini aniqlashni oddiy usullari, qism konstruksiyasiga va ishlash haroratiga qarab moy tanlash.
38. Xarakatlanuvchi qismlarni moylashdan maqsad nima?
39. Tasmali uzatmalar nimalardan tashkil topgan?
40. Zanjirli uzatmalarning turlari.
41. Kuchni o‘lchaydigan asbobning vazifasi va nomi.
42. Kichik tishli g‘ildirakni nima deb atash mumkin?
43. Bosim nima va qanday o‘lchov asboblarida o‘lchanadi?
44. Harorat nima va qanday o‘lchov asboblarida o‘lchanadi?
45. Burg‘ilash dastgohida ishlashda xavfsizlik texnikasi talablari?
46. Qanday hollarda chilangar ta’mirlovchi ishga qo‘yilmaydi?
47. Qanday yonuvchi gazlarni bilasiz?
48. Erkin tushish tezlanishi xaqida tushuncha.
49. Ish chizmasini o‘qish, format turlari, chiziq turlari va o‘lchamlarni chizmada ko‘rsatish.
50. Chilangarlik ishlarini bajarishda havfsizlik texnikasi, yong‘in xavfsizligi va shaxsiy gigena qoidalari.